

# Karta techniczna ThermoActive

## Opis produktu

ThermoActive, to gotowa do użycia farba na dachy, wytworzona na bazie termoceramicznej technologii membranowej.

## Składniki

Poliakrylan - dyspersja, tlenek cynku, dwutlenek tytanu, kaolin, węglan wapnia, krzemiany, woda, eter glikolowy, celuloza, środek konserwujący

## Grupa produktów / kod GIS

BSW20

Obowiązują informacje zawarte w aktualnej karcie charakterystyki.

## Obszar zastosowania

ThermoActive, to odporna powłoka ochronna, którą można nakładać na niemal wszystkie podłoża dachów. Należy zwrócić uwagę, aby dach miał co najmniej 3% spadu. Ze względu na szczególny skład powłoka zabezpiecza dachy przed nagrzewaniem wywołanym dużym nasłonecznieniem.

## Szczególne właściwości produktu

Zmienny opór dyfuzyjny, wysoka odporność na działanie agresywnych czynników zewnętrznych, takich jak smog czy ozon, nie zawiera rozpuszczalników, wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, refleksyjna, bardzo wysoka trwałość kolorów, wodoszczelna, rozciągliwa, uspokaja termiczną pracę konstrukcji.

## Parametry materiału

- Wartości sd wg normy DIN 52615
- W środowisku suchym:  $sd = 0,58$
- W środowisku wilgotnym:  $sd = 0,42$
- Gęstość:  $1,04 \text{ kg/dm}^3$  wg ISO 2811-1
- Klasa ogniowa materiału: C-s1,d0
- Odbicie promieni słonecznych: 84% wg DIN 67507
- Odporność chemiczna: na zapytanie
- Polysk: matowy wg DIN ISO 2813

## Rozporządzenie (WE) w sprawie LZO

Limit od 01.01.2010 dla materiałów powłokowych na bazie wody (Wb) (kategoria produktu d) do drewna, metalu lub tworzyw sztucznych do budynków, ich części i elementów dekoracyjnych =  $130 \text{ g/l}$ .

Ten produkt zawiera  $<7 \text{ g/l}$  LZO

## Informacja dot. nanoszenia

ThermoActive można nakładać na wszystkie stabilne, czyste, suche, wolne od rdzy i odtłuszczone podłoża, takie jak stare i nowe tynki, metal, tworzywa sztuczne, włókna syntetyczne i nienaruszone stare powłoki. Aby zagwarantować właściwości energetyczne, należy zapewnić powierzchnię otwartą na dyfuzję.

## Przygotowanie podłoża

Tworzywa sztuczne:  
sprawdzić pod kątem przyczepności

Metale:

w zależności od metalu zagruntować podkładem RustPrimer lub ZincPrimer

Stare, nienośne powłoki:

w zależności od materiału powłokowego umyć, zmyć odpowiednim zmywaczem lub usunąć za pomocą myjki wysokociśnieniowej lub przegrzanej pary.

Podłoża o utrudnionej przyczepności:  
umyć, wylugować, oszlifować

Podłoża chłonne:  
zagruntować za pomocą FixPlus

## Nanoszenie

ThermoActive może być наносzona za pomocą pędzla, wałka lub natryskowo. W przypadku pierwszego malowania konieczne jest naniesienie dwóch warstw. Produkt dostarczany jest w stanie gotowym do nanoszenia. Jeśli stosowane są urządzenia natryskowe, należy przestrzegać wytycznych producenta tych urządzeń. W przypadku mocno chropowatych podłoży lub w przypadku użycia urządzeń natryskowych konsystencję roboczą można regulować przy użyciu niewielkiej ilości wody. Podczas nanoszenia należy pamiętać o tym, aby temperatura substancji powłokotwórczej nie spadła poniżej wartości minimalnej ( $5^{\circ}\text{C}$ ). Dotyczy to również całego okresu schnięcia. Ponieważ zastosowano spoiwo sieciujące pod wpływem promieniowania UV, należy pamiętać o wystarczającej dawce tego promieniowania ze światła dziennego.

Przed użyciem i po dłuższych przerwach w pracy należy krótko przemieszać materiał za pomocą odpowiedniego mieszadła. Czas schnięcia między poszczególnymi operacjami nanoszenia powłoki wynosi 12 godzin.

## Zużycie

Zużycie ThermoActive na gładkich, niezbyt chłonnych podłożach wynosi ok.  $600 \text{ ml/m}^2$ . Gdy w powłoce zatapia się włóknina zużycie wynosi około  $1000 \text{ ml/m}^2$ . Zużywane ilości zależą od struktury i chłonności podłoża. W razie potrzeby należy nałożyć warstwę próbną, aby określić rzeczywiste zużycie. W celu optymalizacji ochrony cieplnej w lecie, należy wziąć pod uwagę strefę klimatyczną i ewentualnie zastosować grubszą warstwę materiału.

## Czyszczenie narzędzi

Wałki, pędzle oraz urządzenia natryskowe należy od razu po użyciu dokładnie umyć i wypłukać wodą.

## Odcienie

ThermoActive może być barwiona w systemach kolorów NCS, RAL i Climate Coatings Edition 1.

## Przed użyciem należy sprawdzić odcień powłoki.

## Transport i przechowywanie

ThermoActive należy transportować i przechowywać w chłodnym miejscu. Chronić przed mrozem. Napoczęte opakowania należy dobrze zamknąć i jak najszybciej zużyć. Maksymalny okres przechowywania: 12 miesięcy od daty produkcji.

## Jednostki opakowaniowe

12,5 litra

Inne wielkości opakowania dostępne na życzenie.

## Utylizacja

Nie dopuścić do przedostania się resztek produktu do kanalizacji, cieków wodnych lub gleby.

Opróżnione pojemniki należy oddawać wyłącznie do recyklingu. Oddaj resztki produktu do odpowiedzialnych punktów zbiórki.

Kod odpadu 080120 zgodnie z katalogiem odpadów UE.

## Wskazówki bezpieczeństwa

Treść karty charakterystyki nie stanowi umownego stosunku prawnego.

Użytkownik/nabywca musi w każdym przypadku sprawdzić przydatność tego produktu przed jego praktycznym wykorzystaniem w konkretnym zastosowaniu.

Nie wolno odprowadzać produktu do kanalizacji, wód naturalnych ani gleby. Trzymać go z dala od środków spożywczych, napojów i pasz/karmy dla zwierząt.

Chronić przed dostępem dzieci.

Powierzchnie, które mają pozostać wolne od produktu, należy odpowiednio zabezpieczyć. Chronić oczy i skórę przed rozpryskami. Nie wdychać mgiełki rozpylanej podczas nanoszenia metodą natryskową. Zamieszczone tu informacje tracą swoją ważność wraz z ukazaniem się nowej karty charakterystyki w związku udoskonaleniem produktu. Zawarte w tym opracowaniu parametry zostały wyznaczone przez SICC Coatings GmbH w laboratorium oraz w warunkach praktycznych jako wartości orientacyjne. Informacje o produkcie przedstawione zostały według najlepszej wiedzy i odzwierciedlają aktualny stan techniki. Nie mamy wpływu na działanie czynników środowiskowych, materiały konstrukcyjne, a także sprzęt do aplikacji / techniki aplikacji tego produktu, dlatego nie możemy z tego tytułu ponosić żadnej odpowiedzialności. SICC © 2019

Stan: 04/2018

SICC Coatings GmbH  
Wackenbergrasse 78-82  
13156 Berlin / Germany  
tel.: +49 (0)30 500 19 6-0  
fax: +49 (0)30 500 19 6-20  
e-mail: info@sicc.de  
www.sicc-coatings.com